



# Gefährliche Stoffe sicher sammeln und transportieren



## UN-BOXX<sup>®</sup>

FUTURE SOLUTIONS **TODAY.**

# UN-BOXX®

# UN-BOXX®



## UN-Zulassung

UN zertifiziert (UN-Zulassungs Nr.: 1H2W/X.../S../.../TGM-.... verschiedene UN-Klassifizierungen (z. B. UN 3088 oder UN 3175)\* Zum Transport nach ADR zugelassen.



## Antistatisch

Permanent antistatische Oberfläche (UN-BOXX®+) Minimierung des Risikos für plötzliche Entladungen Besonders für den Einsatz in Gebäuden geeignet.



## Sicherheit

UN-BOXX® ist auch geeignet für die Sammlung von mit problematischen oder feuergefährlichen Substanzen getränkten Putzlappen, die sich im ungünstigen Fall selbst entzünden können. Die Behälter haben gemäß ADR eine maximale Verwendungsdauer.



## Mobil/Ergonomisch

Leicht manövrierbar dank vollgummibereifter Räder. Handling in gesunder und aufrechter Körperhaltung (bei UN-BOXX®60 mit optionalem Verlängerungsgriff).

## Für die Umwelt

Die UN-BOXX® ist robust, transportoptimiert, optimal im Handling sowie sicher und trägt effizient dazu bei, Energie-, Lager- und Transportkosten zu senken. Gleichzeitig erhält sie die Mitarbeitergesundheit und vermeidet Schäden an natürlichen Ökosystemen. Zudem ist der Behälter recyclebar.

\* Zum Teil Zusatzausrüstung in Form von aufsaugfähigen Stoffen und dicht verschlossenen Säcken erforderlich.

# Der moderne Gefahrgutbehälter

Entdecken Sie unsere UN-zertifizierte, auslauf- und luftdichte Lösung für die sichere Sammlung und den nach ADR zugelassenen Transport von gefährlich festen Gütern (Verpackungsgruppen I (X), II (Y) und III (Z)), Gefahrstufen und UN-Klassifizierungen. Die UN-BOXX® ist speziell entwickelt, um Ihnen höchste Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit zu gewährleisten. Mit geringem Eigengewicht, optimalem Schwerpunkt, vollgummibereiften Rädern, Stapelfähigkeit in 2 Lagen sowie schließsicherem Dichtungssystem bietet der Gefahrgutbehälter Robustheit, Mobilität, einfaches Handling, ergonomisches Design sowie maximale Sicherheit und leistet gleichzeitig einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

Darüber hinaus sind die derzeit geltenden Vorschriften zu beachten.



## Dichtungssystem

Auslaufsicher, licht- und luftdicht  
Schließsicherer Deckel mit  
Schnappverschluss.  
Einfaches Öffnen und Schließen.



## Anwendungsbereiche

UN-BOXX® ist für den Einsatz bei der Werkstattentsorgung, bei Handwerksbetrieben und in der Industrie geeignet, z. B. für Maschinenputztücher, Farbdosen, Öl- und Chemikalienbinder sowie Granulate.



## Technische Daten

	Volumen Liter (nominal)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Räder (mm)	Gewicht ca. (kg)
UN-BOXX®60 (optional mit Verlängerungsgriff)	60	753	400	400	100	5
UN-BOXX®60+ (antistatisch, optional mit Verlängerungsgriff)	60	753	400	400	100	5
UN-BOXX®120	120	960	498	554	200	11
UN-BOXX®120+ (antistatisch)	120	960	498	554	200	11
UN-BOXX®200	200	1045	580	674	200	14

Standardfarbe: grüner Korpus, roter Deckel (individuelle Kennzeichnung der Behälter mittels Heißsiegelung, Spritzprägung oder Siebdruck). Farbgestaltungen ab 50 Stück möglich.



**P. HENKEL GmbH**

Siegener Straße 69

D-57223 Kreuztal

Tel.: +49 (0)27 32/55 90 30

Fax: +49 (0)27 32/55 90 32 3

info@p-henkel.de

[www.p-henkel.de](http://www.p-henkel.de)

Besuchen Sie für weitere  
Informationen unsere Website.  
Einfach den QR-Code scannen.

