



# Gefährliche Stoffe sicher sammeln und transportieren



**UN-BOXX®**

FUTURE SOLUTIONS **TODAY.**



### UN-Zulassung

UN zertifiziert (UN-Zulassungs Nr: 1H2W/X.../S.../.../TGM-.... verschiedene UN-Klassifizierungen (z. B. UN 3088 oder UN 3175)\* Zum Transport nach ADR zugelassen.



### Antistatisch

Permanent antistatische Oberfläche (UN-BOXX®+) Minimierung des Risikos für plötzliche Entladungen Besonders für den Einsatz in Gebäuden geeignet.



### Sicherheit

UN-BOXX® ist auch geeignet für die Sammlung von mit problematischen oder feuergefährlichen Substanzen getränkten Putzlappen, die sich im ungünstigen Fall selbst entzünden können. Die Behälter haben gemäß ADR eine maximale Verwendungsdauer.



### Mobil/Ergonomisch

Leicht manövrierbar dank vollgummibereifter Räder. Handling in gesunder und aufrechter Körperhaltung (bei UN-BOXX®60 mit optionalem Verlängerungsgriff).

## Für die Umwelt

Die UN-BOXX® ist robust, transport-optimiert, optimal im Handling sowie sicher und trägt effizient dazu bei, Energie-, Lager- und Transportkosten zu senken. Gleichzeitig erhält sie die Mitarbeitergesundheit und vermeidet Schäden an natürlichen Ökosystemen. Zudem ist der Behälter recyclebar.

\* Zum Teil Zusatzausrüstung in Form von aufsaugfähigen Stoffen und dicht verschlossenen Säcken erforderlich.

# Der moderne Gefahrgutbehälter

Entdecken Sie unsere UN-zertifizierte, auslauf- und luftdichte Lösung für die sichere Sammlung und den nach ADR zugelassenen Transport von gefährlich festen Gütern (Verpackungsgruppen I (X), II (Y) und III (Z)), Gefahrstufen und UN-Klassifizierungen. Die UN-BOXX® ist speziell entwickelt, um Ihnen höchste Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit zu gewährleisten. Mit geringem Eigengewicht, optimalem Schwerpunkt, vollgummibereiften Rädern, Stapelfähigkeit in 2 Lagen sowie schließsicherem Dichtungssystem bietet der Gefahrgutbehälter Robustheit, Mobilität, einfaches Handling, ergonomisches Design sowie maximale Sicherheit und leistet gleichzeitig einen aktiven Beitrag zur Nachhaltigkeit.

**Darüber hinaus sind die derzeit geltenden Vorschriften zu beachten.**



## Dichtungssystem

Auslaufsicher, licht- und luftdicht  
Schließsicherer Deckel mit  
Schnappverschluss.  
Einfaches Öffnen und Schließen.



## Anwendungsbereiche

UN-BOXX® ist für den Einsatz bei der Werkstattentsorgung, bei Handwerksbetrieben und in der Industrie geeignet, z.B. für Maschinenputztücher, Farbdosen, Öl- und Chemikalienbinder sowie Granulate.



## Technische Daten

	Volumen Liter (nominal)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Räder (mm)	Gewicht ca. (kg)
<b>UN-BOXX®60</b> (optional mit Verlängerungsgriff)	60	753	400	400	100	5
<b>UN-BOXX®60+</b> (antistatisch, optional mit Verlängerungsgriff)	60	753	400	400	100	5
<b>UN-BOXX®120</b>	120	960	498	554	200	11
<b>UN-BOXX®120+</b> (antistatisch)	120	960	498	554	200	11
<b>UN-BOXX®200</b>	200	1045	580	674	200	14

Standardfarbe: grüner Korpus, roter Deckel (individuelle Kennzeichnung der Behälter mittels Heißsiegelung, Spritzprägung oder Siebdruck). Farbgestaltungen ab 50 Stück möglich.



**P. HENKEL GmbH**

Siegener Straße 69  
D-57223 Kreuztal  
Tel.: +49 (0)27 32/55 90 30  
Fax: +49 (0)27 32/55 90 32 3  
info@p-henkel.de

[www.p-henkel.de](http://www.p-henkel.de)

Besuchen Sie für weitere  
Informationen unsere Website.  
Einfach den QR-Code scannen.

